

SPRAY ECOLÓGICO PARA SOLDADURAS



Notas generales:

- Los agentes de liberación se deben aplicar siempre de forma moderada. Esto es necesario para excluir la posibilidad de formación de poros en los materiales soldados o, en el caso de metales sensibles formación de grietas producto del stress crítico inducido por el hidrógeno.

- Antes de galvanizar, limpie las piezas utilizando un limpiador de alta presión con agua calientes o solventes que contengan desengrasante.

Contenido	Art. No.	U/E
400 mL	20893 102 100	1/12

Spray de soldadura ecológico para aluminio, estructuras de acero, metales no ferrosos, acero inoxidable y para boquillas del soplete de soldador.

Previene las quemaduras producto de las salpicaduras de las soldaduras en metales variados y boquillas del soplete. Contribuye a un trabajo de soldadura óptimo.

No se corre

- Gracias a la naturaleza tixotrópica, la sustancia activa se adhiere a superficies verticales sin correrse o formar gotas.

No afecta el galvanizado o pintado subsecuente

- Se evitan los problemas de agrietado gracias a la mínima cantidad de sustancias orgánicas. Esto permite remover los residuos de soldadura sin esfuerzo.

Efecto refrigerante

- Gracias al efecto refrigerante, el quemado de los colores se minimiza cuando se realizan soldaduras VA.

Libre de siliconas

- No afecta procesos subsecuentes, tales como pintado, entre otros.

Protección contra la corrosión

- La capa fina actúa como protección temporaria contra la corrosión.

Libre de solventes

- Libre de CHCs y otros solventes.